

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
"ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"**

**Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации
Reg. № РОСС RU.32820.04ПТКО**



ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ
испытательная лаборатория

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
"ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"**

Адрес: 142201, Серпухов, Московская область,

Сиреневая улица, 15

Номер телефона: +7-(495)-128-79-98

Адрес электронной почты: info@promtechcontrol.ru

РОСС RU.32820.04ПТКОИЛ001, сроком действия до 10.05.2026 года

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ ПТ-23/07-0402 от 20.07.2023 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория «ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ»
Заявитель:	Акционерное общество «КЕРАМОГРАНИТ ДАГЕСТАН». Юридический и фактический адрес: 368080, Россия, Респ. Дагестан, Кумторкалинский м.р-н, село Алмало с.п., Алмало с., Алмалинская ул., зд. 3, помещ. 20. Основной государственный регистрационный номер: 1200500003373. Телефон: +7 9882 922260, адрес электронной почты: secretary@keramodag.ru
Наименование продукции:	Плитки керамические (керамогранитные)
Изготовитель:	Акционерное общество «КЕРАМОГРАНИТ ДАГЕСТАН». Юридический и фактический адрес: 368080, Россия, Респ. Дагестан, Кумторкалинский м.р-н, село Алмало с.п., Алмало с., Алмалинская ул., зд. 3, помещ. 20. Основной государственный регистрационный номер: 1200500003373. Телефон: +7 9882 922260, адрес электронной почты: secretary@keramodag.ru
Технический регламент:	ТУ 23.31.10-001-43506690-2020
Дата получения образца:	03.07.2023

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Наименование показателя	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
1	2	3	4	5
1	Плитки и фасонные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту утвержденному на предприятии.	ТУ 23.31.10-001-43506690-2020	-	Соответствует
2	Плитки и фасонные детали изготавливают двух сортов: первый и второй		не менее 350 Н/мм ²	440 Н/мм ²
3	По форме плитки и фасонные детали подразделяются на		квадратные, прямоугольные и Фигурные	квадратные
4	Плитки изготавливают по утверждённой системе калибров.		-	Соответствует
5	Наличие плитки разных калибров в одной партии не допускается		-	Не обнаружено
6	Продолжительность, устойчивого пламенного горения		7,2 – 8,5 сек	7,8 сек
7	Масса плитки		7000±100 г	7035 г
8	При формировании транспортного пакета упаковочные единицы должны быть уложены так, чтобы маркировка на них была видна.		-	Соответствует
9	Поддоны для транспортирования плиток должны изготавливаться в соответствии с требованиями существующих НД		-	Соответствует
10	Плитки керамические (керамогранитные) и фасонные детали пожара-и взрывобезопасны		Сертификат от 22.07.2020 по 21.07.2025	Соответствует
11	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов плиток керамических		Не более 370 Бк/кг.	164,4±33,0 Бк/кг
12	Миграция химических веществ в воздушную и водную среду		Не более 11 ДК	1,9 ДК
13	Плитки и фасонные детали упаковывают в картонные коробки. Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку. Маркировка может быть нанесена непосредственно на упаковку или этикетку, которую наклеивают на упаковку. Маркировка также может быть произведена с помощью ярлыков, прикрепляемых к упаковке		-	Соответствует
14	Маркировка должна быть отчетливой и содержать: - наименование, товарный знак и адрес предприятия- изготовителя; - условное обозначение плиток и (или) их полное наименование; - наименование нормативного документа, по которому выпускается плитка; - размер (координационный или номинальный) плиток; - количество плиток, м ² (шт); - дату изготовления и номер партии (смена); - знак соответствия при поставке сертифицированной продукции.		-	Соответствует

